

PRODUKTSPEZIFIKATION



Innovativ
Einsatz von hochqualitativen Einzelkomponenten namhafter Hersteller



Einfache Installation
Durch Steckerfertige Lieferung mit **PLUG&PLAY!**



Hoch effizient
Optimierte Modulverschaltung in Hinblick auf Verschattungen und optimales Schwachlichtverhalten



Extrem Witterungsbeständig
Selbst bei Hitze, Sandstürmen oder in staubiger Umgebung bietet das Modul eine stabile und dauerhafte Leistung



Garantie
12 Jahre Herstellergarantie und 25 Jahre lineare Leistungsgarantie



Hoher Energieertrag
Multidirektionale Linsenstruktur

KPV 410WP PROJECT HC

PROJECT HC	Power	Umpp (V)	Impp (A)	Uoc (V)	Isc (A)	Wirkungsgrad (%)	Flächenbedarf kWp(m ²)
410Wp	410Wp	31,30V	13,10A	37,26V	13,79A	20.97%	4.77m ²

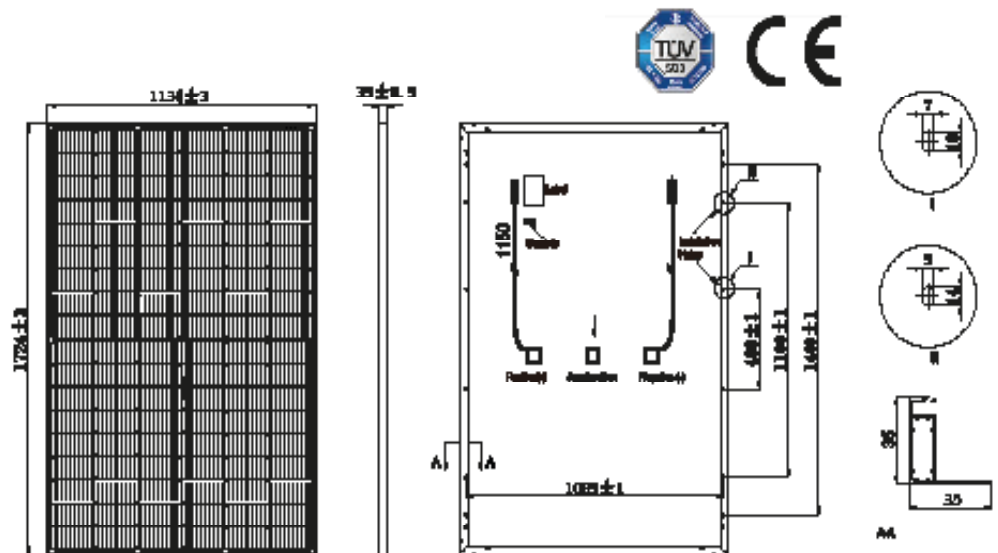


Um die Gewährleistung sicherzustellen müssen die Panele an den von uns vorgesehenen Befestigungsmitteln fixiert, und statik bauseits befestigt werden. Vibrationen können die Gewährleistungsfrist einschränken.



ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

108 kristalline Zellen halfcut	182 x 91 mm
Anschlussystem	Original Stäubli MC4 EVO2 Konnektoren
Max. Systemspannung	1500 V DC
Leistungstoleranz	+5 W / -0 W (Messung bei Standard-Testbedingungen)
Temperaturkoeffizienten	mono halfcut: P _{mpp} -0,350 %/K U _{oc} -0,270%/K I _{sc} +0,048%/K
Maximaler Rückstrom	15 A
Betriebstemperatur	+85 °C bis -40 °C
Kabellänge	2x 1150mm
Bypassdioden	3 Stück
Leistungsgarantie	min. 97% im ersten Jahr, danach max. Reduktion um 0,7% p.a. bis zu 25 Jahren
Herstellergarantie	12 Jahre



TECHNISCHE DATEN

Größe	1724 x 1134 x 35mm (+/- 3mm)
Gewicht	22 kg
Glasspezifikationen	3,2mm ESG – Solarglas mit Antireflexbeschichtung (Solare Transmission AM1,5 min. 94%)
Prüfzertifikat	IEC 61215, Ed. 2 inkl. erweitertem mechanischen Belastungstest bis 5400 Pa, IEC 61730 by TÜV Süd
Erweiterte Tests	Salznebel & Ammonium Test, zertifiziert von TÜV Nord
Verpackungskonfiguration	886 Module/LKW (31 + 31 Module pro Lagerposition)